

МЕХАНИЧЕСКАЯ АРМАТУРНАЯ МУФТА



РЕГНУМ РУС
строительные технологические решения

КТО МЫ?

Как семейство REGNUM, мы обладаем обширными знаниями и международным опытом в области разработки и применения на объектах с 2010 года. Мы выполнили серьезные внутренние и международные проекты, в том числе применения на строительных площадках во многих развивающихся областях в отношении производства Арматурных Стяжек, Опор, Опорные Болты, Туннели и Наземные Оборудования, Системы Pre и Post Напряжения, Фибра Армирования, Сталь и Корпус, Укрепление Подпорок и Стальные Конструкции.

КАЧЕСТВО

Всё оборудование REGNUM спроектировано и изготовлено для установки и эксплуатации на заводах и строительных площадках. Оборудование имеет сертификат CE и необходимые сертификаты, которые используются специалистами, специализирующимися на предоставлении высококачественных услуг. При необходимости выполняется быстрая установка на строительном объекте, и предоставляются услуги по установке опор и соединению муфт. Муфты REGNUM соответствуют стандартам; ASTM A706, ASTM A615, ASTM A996, TS708, BS8110, BS4449, ISO 15835 S2, ACI 318, BS8110, ISO 15835 S-1 / S-2, TS500, GOST 34278-2017. Все продукты REGNUM были протестированы и одобрены независимыми лабораториями.



**Акт
выполненных
работ
Росатом
Государственная
Корпорация по
Атомной
Энергии
Аккую
АЭС**

**Инновационные
решения
для лучшего
будущего**

www.regbar.com
info@regbar.com



РЕГНУМ РУС
строительные технологические решения



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| <i>ПОЧЕМУ АРМАТУРНАЯ МУФТА?</i> | 03 |
| <i>ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ</i> | 10 |
| <i>СИСТЕМА НАСАДКИ ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ</i> | 12 |
| <i>МУФТЫ BARCOUP</i> | 16 |
| <i>МУФТЫ BARCOUP L</i> | 18 |
| <i>МУФТЫ POSCOUP</i> | 20 |
| <i>МУФТЫ TRANSCOUP</i> | 22 |
| <i>МУФТЫ SOSCOUP</i> | 24 |
| <i>МУФТЫ WELDCOUP</i> | 26 |
| <i>МУФТЫ PRESCOUP</i> | 28 |
| <i>МУФТЫ FASTCOUP</i> | 30 |
| <i>МУФТЫ GROUTCOUP</i> | 32 |
| <i>МУФТЫ TAPERCOUP</i> | 34 |
| <i>МУФТЫ DOUBLECOUP</i> | 36 |
| <i>МУФТЫ FRICCOUP</i> | 38 |
| <i>ОПОРА HEADCOUP</i> | 40 |
| <i>МУФТЫ BRIDGECOUP</i> | 42 |
| <i>МУФТЫ ROLLCOUP</i> | 44 |
| <i>МУФТЫ CRYOCOUP</i> | 46 |



СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО УКРЕПЛЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Почему Арматурная Муфта?

Методы скрепления обычной арматуры перекрытием и сваркой уже не соответствуют потребностям преодоления постоянно растущих технических трудностей в строительной индустрии.

Не смотря на это, Система Муфтовых Соединений результат современной технологии снижает стоимость и предоставляет более успешную целостность конструкции.

Бюджетная Арматурная Муфта ускорит ваш проект и введет в компетенцию. Механическая Арматурная Муфта Regnum предоставляет решение для построения арматурной связки вместо перекрытия и сварки.



Наша стратегия предоставляет более доступную и чрезвычайно безопасную арматурную вставку по сравнению вариантов перекрытия и сварки. **Механические Муфты Regnum** и оборудование экономические, надёжные, дизайн - благоприятный и легко воплощаемый. Вкратце REGNUM предоставляет бесподобные преимущества и выгоду своим клиентам!

Система Муфтовых Соединений имеет бесчисленные преимущества. Мы можем перечислить следующие основные преимущества .



- ▶ В методе перекрытия требуется бетон для переноса нагрузки. К тому же, когда арматура достигает зону утечки и её диаметр меняется, зажимные концы и стыки уже не пригодны. С другой стороны при муфтовом соединении такая блокировка не требуется, и стыки продолжают брать на себя нагрузку до предела прочности. Это предоставляет высокую производительность при холодных
- ▶ Из-за более высокой прочности обеспечивает непрерывную структурную продолжительность, чем арматура. Таким образом, предоставляет статические преимущества особенно в многоэтажных зданиях.
- ▶ Устраняет проблемы потери времени и труда, образования воздушной пустоты в стыках и превышения процентного соотношения. Уменьшает плотность армирования в зоне стыков.
- ▶ Сокращение плотности армирования увеличивает архитектурную силу и это помогает в проектировании маленьких колон, что увеличивает жилое помещение.

- ▶ Это уменьшает количество арматуры, рассчитанное в проекте таким образом, что экономия другим предметом не предусматривается. Это предлагает значительное преимущество с точки зрения покупки, снабжения и хранения арматуры в полевых условиях. предоставляет решение для построения арматурной связки вместо перекрытия и сварки.
- ▶ Сокращает время проекта за счёт сокращения рабочего времени и использования подъемного крана так же предлагает ценовое преимущество.
- ▶ Позволяет сборку арматуры без необходимости связывания.



- ▶ Снижает качество контроля частоты и обеспечивает быстрое и простое соединение при сборке.
- ▶ Качество контроля может быть произведено существующим методом испытаний.
- ▶ Муфтовые соединения имеют облегченное строительство тяжёлых систем армирования с высокими значениями прочности во всём мире.
- ▶ Обеспечивает непрерывность армирования в нисходящем производстве, которое используется при строительстве метро.
- ▶ Поэтому Турецкий Строительный Стандарт TS500 требует, чтобы они использовались для диаметров свыше 30 мм.
- ▶ Механические муфты позволяют избавиться от различных вычислений в перекрытии и потенциальных ошибок калькуляции.
- ▶ Одна из самых больших проблем выраженных сотрудниками на строительной площадке то, что из-за частоты усиления бетон плохо укладывается в элементах конструкции. Максимально допустимый процент соответственно ACI 318 и TS500 это 8% и 6% (TS допускает это значение только в точке перекрытия колонны). Механические муфты заменяют вставку перекрытий, чтобы не было силы сцепления и процент оставался в установленных пределах. Тем не менее, более удобнее размещать бетон с уменьшением частоты армирования.

- ▶ Уменьшает затраты транспортировки, хранения и расходы подъемного крана.
- ▶ Поскольку досрочное завершение грубого строительства сократит время строительства, ввод объекта в эксплуатацию ранее обеспечивает экономическое преимущество. Так как качество изготовления арматуры уменьшает использование количества утюгов и крана, рабочая среда будет более спокойной, безопасной и контролируемой.



HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

- ▶ Механические Муфты обеспечивают передачу нагрузки на арматуру по одну и ту же ось независимо от бетона и окружающей среды. В сейсмическом приложении, механические муфты обеспечивают всю непрерывность армирования, когда арматура переходит в неэластичное состояние.
- ▶ Пластиковая зона блокировки часто не соответствует требованиям стандартов вставки. Поскольку механические крепления легко перемещаются из зоны высокого напряжения, они обеспечивают целостность арматуры без вставок в этих зонах.
- ▶ В регионах, где погода холодная и способствует образованию трещин на бетоне, на креплениях и на поперечном сечении бетона, бетонное покрытие не выполняет функцию перекрытия вставки. Таким образом, длина блокировки арматуры становится не работоспособной и армирование не применяется. Механические муфты позволяют обеспечить непрерывность армирования независимо от этих условий.
- ▶ Из-за растущих строительных сложностей и требований к дизайну в последние годы, необходимость более эффективного соединения (система муфтовых соединений) является более приемлемой. Использование железобетонных арматурных стержней может упростить конструкцию и производство железобетона и уменьшить количество необходимой арматуры.



Преимущество Арматурной муфты по сравнению с методами перекрытия.

- ▶ Блокировка арматурных стержней с усиленными вставками влияет на целостность конструкции. Это можно обеспечить с помощью высокой прочности **Муфт Regnum**.
- ▶ Особенный прогресс в области размера зон и площади пола максимально увеличивается с уменьшенным количеством бетона, стоимость здания возрастает.
- ▶ Несение нагрузок швов полностью зависит от соблюдения окружающего бетона. Износ бетона может повлиять на производительность швов.
- ▶ Арматурные стержни могут быть связаны **Муфтами Regnum**, используя муфты, и это может предотвратить повреждение формы.
- ▶ Обеспечивает экономию материалов и затрат, поскольку используется меньше стали.
- ▶ Создаёт более лёгкие здания. Совместимо с сертификатами **Leed**.



Гарантия Качества

Всё оборудование REGNUM было разработано и изготовлено для установки и эксплуатации на заводах и строительных площадках. Станки имеют CE и соответствующий сертификат, используются специалистами, которые специализируются на предоставлении системы высокого качества. Предоставляются услуги по установке опоры и муфтового соединения на строительной площадке, если есть необходимость.

Муфты REGNUM соответствуют стандартам; ASTM A706, ASTM A615, ASTM A996, TS708, BS8110, BS4449, ISO 15835 S2, ACI 318, BS8110, ISO 15835 S-1 / S-2, TS500. Всё производство/продукция REGNUM была протестирована и одобрена независимыми лабораториями.



В рамках Программы Обеспечения Качества REGNUM® вся наша продукция отпечатана кодом отслеживания. Эти коды позволяют нам отслеживать процесс от первоначальной партии стали вплоть до их производства. В случае необходимости, Протоколы Испытаний Сертифицированных Материалов архивируются для будущего использования. Наша продукция предотвращает разрывность арматуры при растяжении.



Механические Муфты REGNUM® разработаны таким образом, что при использовании арматуры Диаметр 60, они могут превышать 125% предела текучести указанного в США.

Производительность разрывности арматуры стандартна для всех арматур (Ø12 - Ø56)

Механические Муфты REGNUM® разработаны чтобы соответствовать следующим: ACI 318, IBC 2006, BS 8110, Eurocode 2, DIN 1045, TS 500

Наша продукция была протестирована независимыми лабораториями для того чтобы соответствовать указанным международным стандартам. Детальную информацию результатов тестирования по разрывности вы можете найти на нашем веб-сайте.



HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

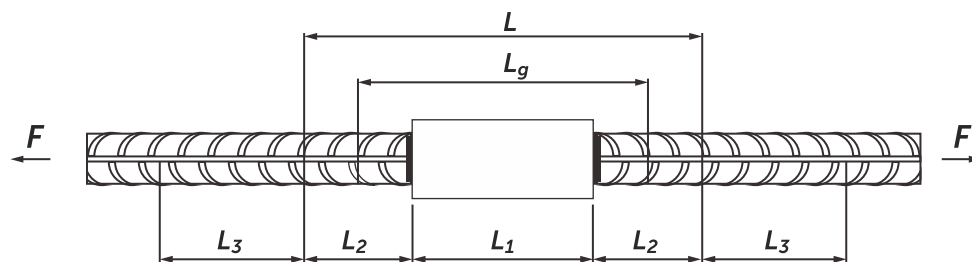
Тест Производительности

Испытательные установки из железобетонных стале с муфтами и ожидаемые результаты различаются в зависимости от стандартов оценки. Испытания, которым подвергаются муфты:

- ▶ **Монотонное Испытание на Растяжение:** Измеряет производительность комбинации муфты при увеличении прочности растяжения.
- ▶ **Монотонное Испытание на Сжатие:** Измеряет производительность муфтового соединения при возрастающей нагрузке.
- ▶ **Испытание на Циклическую Нагрузку:** Измеряет производительность изменчивой прочности на растяжение и сжатие муфтового соединения под циклической нагрузкой.
- ▶ **Испытание на Выносливость при Высоких Циклических Нагрузках:** Определяет производительность муфтового соединения при растягивающей нагрузке или при растягивающей и сжимающей нагрузке, в условиях, когда стальная арматура нагрузки остаётся ниже предела текучести.
- ▶ **Испытание на Скольжение:** Тест, который измеряет смещение пластика при растягивающей нагрузке муфтовых соединений.
- ▶ **Испытание на Низкую Температуру:** Определяет производительность муфтового соединения, которая требуется особенно для ядерных конструкций при низкой температуре.

Монотонное Испытание на Растяжение это наиболее часто используемый из всех испытаний и дающий самый надёжный и быстрый результат. Другие испытания могут быть сделаны в соответствии со спецификациями муфт. Детали других испытаний приведены ниже.

Подготовка Образца для Испытания.



Размеры образца соответствуют стандартам ISO 15835

- F:** Используемая нагрузка
- L:** Длина механического соединения
- L1:** Длина муфты
- L2:** $2d$ где d является номинальным диаметром арматурного стержня
- L3:** Минимально Свободная Длина Измерения А
- Lg:** Калибровочная Длина Измерения Скольжения

Согласно этой формулировке,
длина образца была рассчитана
для Резьбовой муфты
диаметром $\varnothing 32$ is 750mm.

Условия Применения в разных Регионах

1- Условия Применения для США

В Соединённых Штатах Америки применение может варьироваться от штата к штату. Каждый штат имеет собственный доступный механизм управления. Компания, которая получает одобрение государства, предоставляет сертификаты на проекты, и они не должны проверяться после начала выполнения проекта.

а) Применяемые Тесты: Относительно области использования выполняются Монотонное Испытание на Растяжение, Монотонное Испытание на Сжатие, Испытание на Циклическую Нагрузку, Испытание на Выносливость при Высоких Циклических Нагрузках, Испытание на Скольжение и Испытание на Низкую Температуру. Согласно Американскому Стандарту Строительства ACI 318 и наиболее часто используемый метод испытания это Монотонное Испытание на Растяжение.

б) Требуемая производительность Монотонного испытания на растяжение: Указанные критерии эффективности в ACI 318 стандарте коэффициент прочности на растяжение 1.25 или выше.

25.5.7.1 A mechanical or welded splice shall develop in tension or compression, as required, at least $1.25f_y$, of the bar.

R25.5.7.1 To ensure sufficient strength in splices so that yielding can be achieved in member and thus brittle failure avoided, the 25 percent increase above the specified yield strength was selected as both an adequate minimum for safety a practicable maximum for economy.

ACI 318 Требуемая Производительность Механического Соединения

с) Соответствующие стандарты:

- i. ASTM A1034 - 10a Стандартные Методы Испытаний для Испытания Механических Соединений Стальной Арматуры
- ii. ASTM A615 - Стандартная Спецификация для Деформированных и Простых Стержней из Углеродистой Стали для Армирования Бетона
- iii. ACI 318 - Требования Строительных Норм для Строительного Бетона

2- Условия Применения для Европы

а) Применяемые Тесты: из-за отсутствия условий о комбинациях муфтовых соединений в Европе имеется интенсивное применение BS8110 в Eurocode 2. Тем не менее, стандарты ISO 15835-1 и ISO 15835-2 применяются в некоторых проектах. Наиболее часто используемый тест Монотонное Испытание на Растяжение.

б) Подготовка Образца для Испытания: Схема настройки теста указана в стандарте ISO 15835. Вкратце изложено ниже.

с) Соответствующие Стандарты:

- i. Eurocode 2: Дизайн Бетонный Конструкций
- ii. ISO 15835-1: Стали для армирования бетона – Арматурные Муфты для механического соединения стержней
- iii. ISO 15835-2: Стали для армирования бетона - Арматурные Муфты для механического соединения стержней

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

3- Условия Применения для Турции

В Турции, тестирование для механического соединения муфт на стадии развития под руководством REGNUM. Адекватность испытательных центров проверяется Regnum и обрабатывается в Форме Испытательных Центров. Пожалуйста, свяжитесь с нами для информации в сертифицированных испытательных центрах вашего города.

а) Применяемые Тесты: В Турции, наиболее часто используемый тест Монотонное Испытание на Растяжение. Тем не менее, Испытание на Скольжение также производится в соответствии со свойствами желаемой муфты.

б) Требуемая производительность Монотонного испытания на растяжение: Указанные критерии эффективности в TS 500 коэффициент прочности на растяжение 1.25 или выше так же как указано в кодировке ACI 318. Для того чтобы проверить производительность муфтовых соединений контрольный образец отбирается и применяемое значения предела прочности для образца должно быть 1.25. На случай если это не произойдет, испытание приостанавливается или по одобрению должностных лиц компании-заказчика испытание будет продолжено без требования условия соотношения 1.25.



9.2.3 – Механические соединения

Арматурные соединения, используемые для сращивания железобетонных элементов конструкции должны испытываться как на растяжение, так и на сжатие, и исследуемая минимальная характеристическая прочность муфтового соединения стержней должна иметь силу 1.25 в стандарте.

4. TS500 Требуемая Производительность Механического Соединения

а) Требуемая производительность в соответствии с TBEC 2018: В TBEC 2018 имеется больше критериев для механического соединения. Эти критерии предусмотрены для зданий, которые будут построены в сейсмических зонах. Требуемая производительность Монотонного Испытания на Растяжение так же имеется. Прочность образца должна быть:

- i. Равна 100% характеристики предельной прочности арматурного стержня
- ii. Равна либо больше чем 135% характеристики предела текучести арматурного стержня
- iii. Равна либо больше чем 120% измеренного предела текучести арматурного стержня

б) Подготовка образца для испытания: В действующих стандартах Турции нет правил для подготовки образца для испытания.

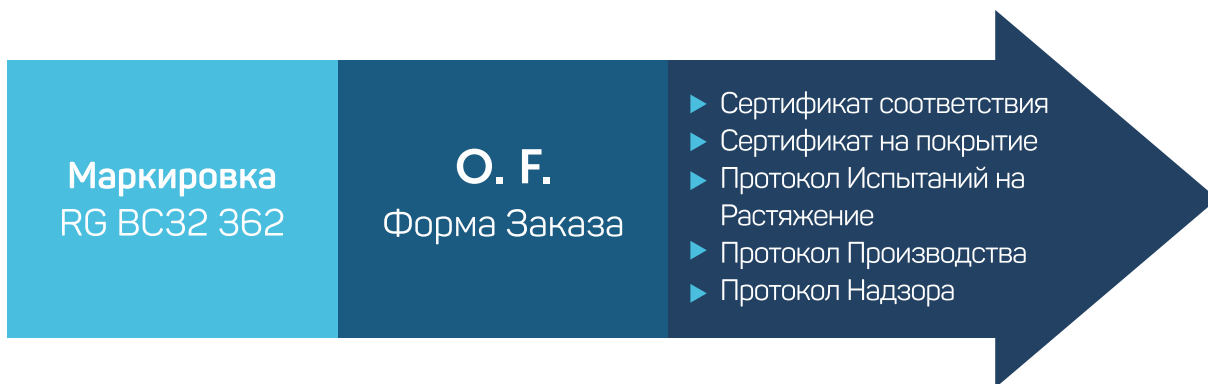
с) Соответствующие Стандарты:

- i. TS500: Дизайн и Правила Строительства Бетонной Конструкции
- ii. TS 708: Сталь – Для Бетона – Арматурная Сталь
- iii. 2018 Код Землетрясения Турецкого Строительства в TBEC 2018

СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ МУФТ

В рамках проведения политики качества компанией REGNUM обеспечивается полное отслеживание процесса производства муфт, начиная от сырья, из которого они производятся. Основными элементами отслеживания являются Сертификат соответствия на сырьё, Сертификат соответствия на металлическое покрытие (если таковое имеется), исходные формы контроля качества и номер заказа, отчеты об испытаниях. Все они перечислены в форме заказа на поставку



Имеются три фактора контроля продукции:

- 1) Этикетки на коробках
- 2) Маркировка Муфт
- 3) Маркировка Арматурных Стержней

ЭТИКЕТКИ НА КОРОБКАХ

Для транспортировки и хранения муфт компания Regnum использует деревянные коробки, которые маркируются этикетками и содержат информацию о муфтах.



Диаметр

Код отслеживания

Количество

Снаружи и внутри ящика размещаются две этикетки, содержащие информацию о названии проекта, информации о диаметре арматуры, названии продукта, коде продукта, коде отслеживания и количестве.

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

МАРКИРОВКА МУФТ

Каждая муфта, которая была произведена и отгружена заказчику, отмечена информацией производства. Даже когда коробка выброшена и арматурные муфты использованы, прослеживаемость остаётся. Таким образом, любая арматурная муфта Regnum найденная в любом месте может быть мгновенно идентифицирована.



Например для, **RGBC32 362**,

RG: означает изготовителя Regnum

BC: означает тип соединения Barcoup.

32: 32 мм относится к диаметру арматурного стержня.

362: этот переменный номер относится к номеру формы заказа. С этим номером можно проследить все этапы производства муфты.

МАРКИРОВКА АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Партия резьбовых арматурных стержней также маркируется с указанием

- ▶ Размера стержня
- ▶ Типа резьбы
- ▶ Длины резьбы (короткая или длинная)
- ▶ Количества резьбы (одна сторона или обе стороны)
- ▶ Длины стержня

Эти записи указывают общую информацию о партии. Также место производства, имена контролёров и дату контроля.



| Наименование Муфты | Приставка номера маркировки начинается с |
|--------------------|--|
| BARCOUP | BC |
| BARCOUPL | BC |
| TAPERCOUP | TC |
| SOSCOUP | SC |
| WELDCOUP | WC |
| TRANSCOUP | TRC |
| DOUBLECOUP | DC |

| Наименование Муфты | Приставка номера маркировки начинается с |
|--------------------|--|
| FRICCOUP | FC |
| PRESCOUP | PRC |
| POSCOUP | PC |
| BRIDGECOUP | BRC |
| CRYOCOUP | CC |
| ROLLCOUP | RC |
| HEADCOUP | HC |

СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Механическое соединение арматуры с помощью резьбовых муфт

При механическом резьбовом соединении концы арматурных стержней обрезаются, методом холодной прессовки увеличивается их первоначальный наружный диаметр и на них накатывается или нарезается резьба с помощью оборудования REGNUM, предназначенного для этой цели.

Этот метод обеспечивает больший диаметр на концах арматуры для резьбы. С другой стороны, небольшая потеря длины арматуры происходит из-за прямой обрезки и холодного расширения конца арматуры, что следует учитывать в процессе проектирования и в процессе нарезки арматуры.

Каждый арматурный стержень доставляется к специалистам REGNUM с приведенным ниже допуском, учитывая потерю длины из-за прямой обрезки и холодного расширения конца арматуры.

Каждая муфта соединяет два арматурных стержня, поэтому для каждого соединения потеря длины арматуры будет в два раза больше.



НАЧАЛЬНАЯ И КОНЕЧНАЯ ДЛИНА ДЛЯ СОЕДИНЁННОЙ АРМАТУРЫ

| Метрика [мм] | Начальная Длина [мм] | Потеря после Квадратного среза [мм] | Потеря при Насадке [мм] | Общая Потеря [мм] |
|--------------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------|
| 12 | 100 | 20 | 12 | 32 |
| 14 | 100 | 20 | 13 | 33 |
| 16 | 100 | 20 | 14 | 34 |
| 18 | 100 | 20 | 16 | 36 |
| 20 | 100 | 20 | 17 | 37 |
| 22 | 100 | 20 | 19 | 39 |
| 26 | 100 | 25 | 22 | 47 |
| 28 | 100 | 25 | 24 | 49 |
| 30 | 100 | 25 | 25 | 50 |
| 32 | 100 | 25 | 25 | 50 |
| 36 | 100 | 25 | 30 | 50 |
| 40 | 100 | 25 | 33 | 50 |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
 No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
 13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
 No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
 Pereulok No: 24/8 125047
 Moscow / RUSSIA

Характеристики арматурных стержней, такие как форма и диаметр, должны быть тщательно выверены, поскольку они играют важную роль в процессе осуществления механического соединения, а именно на этапе нарезки резьбы.

REGNUM рекомендует использовать профессиональные станки для нарезки арматуры, которые отличаются высоким качеством и эффективны по стоимости. Они предотвращают чрезмерную потерю длины арматурных стержней и сокращают рабочее время.



Фотографии фазы производства на заводе.

ФАЗЫ ПРОИЗВОДСТВА



Существует два типа механического соединения арматурных стержней с помощью резьбовых муфт. Нанесение резьбы с помощью тангенциального режущего модуля называется нарезка резьбы, а с помощью резьбонакатного станка – накатка резьбы. Для производства своей продукции REGNUM обычно использует нарезку резьбы, но иногда, по согласованию с клиентом, возможно использование накатки.

Regnum использует собственные станки для производства высококачественной резьбы. Станки могут быть доставлены в любую точку мира.

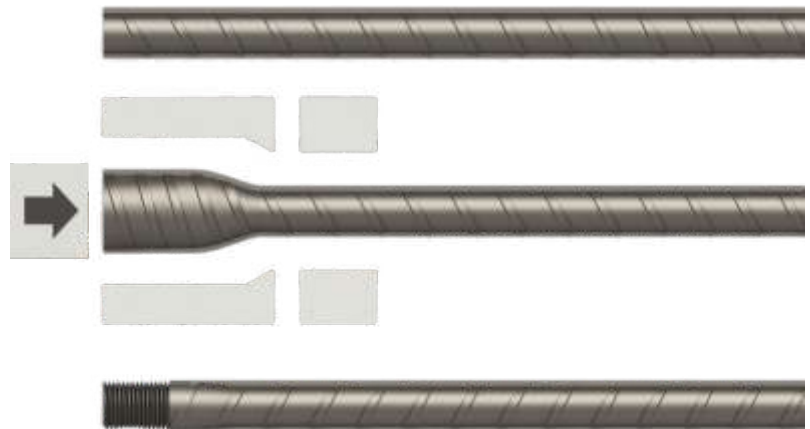


Фотографии производства на строительной площадке

Нарезка Резьбы

Механическое соединение арматурных стержней с помощью резьбовых муфт включает следующие этапы: обрезка концов арматурных стержней перпендикулярно их оси, увеличение торца стержня и нарезка резьбы с помощью оборудования, предназначенного для этих целей. длины арматурных стержней и сокращают рабочее время.

- 1 Срезанный конец арматуры с помощью ленточной пилы
- 2 Конец арматуры увеличен прессом холодной насадки.
- 3 Конец арматуры, нарезанный с помощью резьбонарезного станка Regnum.



Накатка резьбы

Механическое соединение арматурных стержней с помощью муфт с параллельной резьбой включает следующие этапы: обрезка концов арматурных стержней перпендикулярно их оси, увеличение торца стержня и накатка резьбы с помощью оборудования, предназначенного для этих целей.

- 1 Срезанный конец арматуры с помощью ленточной пилы.
- 2 Конец арматуры увеличен прессом холодной насадки.
- 3 Конец арматуры вращается и нарезается резьба с помощью цилиндрического станка Regnum.



HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

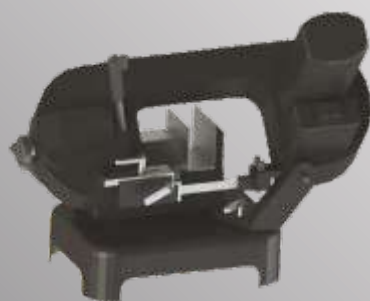
ОБОРУДОВАНИЕ



Оборудование для механического соединения арматуры включает в себя пилу или станок для резки арматурных стержней, обжимной пресс и резьбонарезной станок для арматуры периодического профиля.

Комплект оборудования поставляется на строительный объект, на арматурную площадку. Для каждого проекта составляется отдельный план поставки и использования.

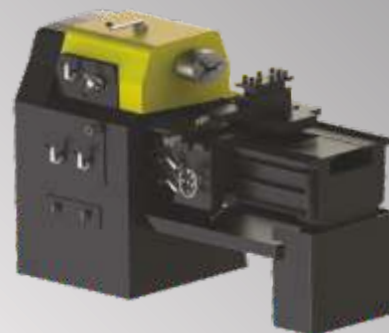
Компания REGNUM производит высококачественное оборудование для арматурной сварки и нарезки резьбы. Все оборудование, инструменты, штампы и аксессуары спроектированы и изготовлены REGNUM.



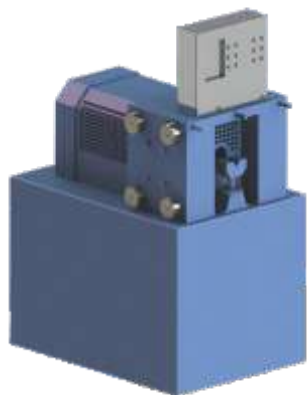
Ленточнопильный станок



Холодный Пресс Regnum



Резьбонарезной Станок Regnum



Испытательный Загрузочный

Испытательный Загрузочный Станок Regnum разработан для точного изготовления резьбового или цилиндрического нарезки требуемого для системы соединения арматурных стержней.

Он разработан, построен и предназначен для безопасной обработки резьбовых концов стальных арматурных стержней в ассортименте диаметров 12мм – 50 мм, и способный к загрузке до 15.000 kN.

Станок может быть использован только с оборудованием Regnum и соединительной системой Regnum.

СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **barCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Используется с широким спектром международных марок арматуры
- ▶ Система нарезки параллельной резьбы исключает потерю прочности соединения при скольжении
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты BarCOUP предназначены для соединения стержней одинакового диаметра где, по крайней мере, один стержень может свободно вращаться и свободно перемещаться в своём осевом направлении. Муфты имеют внутри параллельную резьбу, что обеспечивает прочное механическое соединение двух стальных арматур.



Муфты BarCOUP соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий, а также условиям Отдела Транспортировки,

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | GOST 34278 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с арматуры.



2. Привинтите муфту на стержень с резьбой.



3. Выровняйте соответствующую арматуру. Вкрутите арматуру до середины муфты.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| BRCP12 | 12 | #4 | 10M | 19 | 3/4 | 38 | 1-1/2 | 0.05 | 0.12 |
| BRCP14 | 14 | - | - | 24 | 15/16 | 42 | 1-21/32 | 0.09 | 0.2 |
| BRCP16 | 16 | #5 | 15M | 29 | 1-9/64 | 47 | 1-27/32 | 0.14 | 0.31 |
| BRCP18 | 18 | - | - | 34 | 1-11/32 | 50 | 1-31/32 | 0.21 | 0.47 |
| BRCP20 | 20 | #6 | 20M | 34 | 1-11/32 | 54 | 2-1/8 | 0.22 | 0.49 |
| BRCP22 | 22 | #7 | - | 39 | 1-17/32 | 58 | 2-9/32 | 0.28 | 0.62 |
| BRCP26 | 26 | #8 | 25M | 39 | 1-17/32 | 60 | 2-23/64 | 0.29 | 0.64 |
| BRCP28 | 28 | #9 | 30M | 44 | 1-47/64 | 68 | 2-43/64 | 0.42 | 0.93 |
| BRCP30 | 30 | - | - | 49 | 1-59/64 | 70 | 2-3/4 | 0.57 | 1.26 |
| BRCP32 | 32 | #10 | - | 49 | 1-59/64 | 72 | 2-53/64 | 0.58 | 1.28 |
| BRCP36 | 36 | #11 | 35M | 54 | 2-1/8 | 78 | 3-5/64 | 0.78 | 1.72 |
| BRCP40 | 40 | - | - | 59 | 2-21/64 | 80 | 3-5/32 | 0.91 | 2.01 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные в таблице, являются символическими.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ
Муфты *barCOUPL*
СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Совместимы с широким спектром международных марок и моделей арматуры
- ▶ Система насадки параллельной резьбы исключает потерю прочности соединения при скольжении
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты BarCOUPL предназначены для соединения стержней одинакового диаметра где, ни один из стержней не может быть повернут. Муфты имеют внутри параллельную резьбу, что обеспечивает механическое соединение двух соответствующих стальных арматур.

Арматурные стержни которые будут соединены укладываются на строительном объекте для монтажа и монтаж осуществляется только прикручиванием муфты в ручную справа на лево (не нужно дополнительно гаечный ключ управляющее устройство).

Муфты BarCOUPL соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий, а также условиям Отдела Транспортировки, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | GOST 34278 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с арматурного стержня.



2. Выровняйте два арматурных стержня



3. Вкрутите муфту с места её установки на другую резьбовую арматуру.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| BRCPL12 | 12 | #4 | 10M | 19 | 3/4 | 38 | 1-1/2 | 0.05 | 0.12 |
| BRCPL14 | 14 | - | - | 24 | 15/16 | 42 | 1-21/32 | 0.09 | 0.2 |
| BRCPL16 | 16 | #5 | 15M | 29 | 1-9/64 | 47 | 1-27/32 | 0.14 | 0.31 |
| BRCPL18 | 18 | - | - | 34 | 1-11/32 | 50 | 1-31/32 | 0.21 | 0.47 |
| BRCPL20 | 20 | #6 | 20M | 34 | 1-11/32 | 54 | 2-1/8 | 0.22 | 0.49 |
| BRCPL22 | 22 | #7 | - | 39 | 1-17/32 | 58 | 2-9/32 | 0.28 | 0.62 |
| BRCPL26 | 26 | #8 | 25M | 39 | 1-17/32 | 60 | 2-23/64 | 0.29 | 0.64 |
| BRCPL28 | 28 | #9 | 30M | 44 | 1-47/64 | 68 | 2-43/64 | 0.42 | 0.93 |
| BRCPL30 | 30 | - | - | 49 | 1-59/64 | 70 | 2-3/4 | 0.57 | 1.26 |
| BRCPL32 | 32 | #10 | - | 49 | 1-59/64 | 72 | 2-53/64 | 0.58 | 1.28 |
| BRCPL36 | 36 | #11 | 35M | 54 | 2-1/8 | 78 | 3-5/64 | 0.78 | 1.72 |
| BRCPL40 | 40 | - | - | 59 | 2-21/64 | 80 | 3-5/32 | 0.91 | 2.01 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные в таблице, являются символическими.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **posCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Используются с широким спектром международных марок и моделей арматуры
- ▶ Используются при соединении пре-фабричных сеток
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты Poscoup предназначены для соединения арматурных стержней одинакового диаметра, где по крайней мере один из стержней не может вращаться свободно. Муфты имеют внутри параллельную резьбу, что обеспечивает прочное механическое соединение двух стальных арматурных стержней.

Арматурные стержни укладываются на строительном объекте для монтажа и монтаж осуществляется только прикручиванием муфты в ручную справа на лево (не нужно в дополнительно использовать гаечный ключ и управляющее устройство).

Муфты Poscoup соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | GOST 34278 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с соединяемой арматуры.

2. Выровняйте соответствующие арматурные стержни и закрутите муфту от того места, где она установлена, к другому стержню с резьбой.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| PSCP12 | 12 | #4 | 10M | 19 | 3/4 | 38 | 1-1/2 | 0.05 | 0.12 |
| PSCP14 | 14 | - | - | 24 | 15/16 | 42 | 1-21/32 | 0.09 | 0.2 |
| PSCP16 | 16 | #5 | 15M | 29 | 1-9/64 | 47 | 1-27/32 | 0.14 | 0.31 |
| PSCP18 | 18 | - | - | 34 | 1-11/32 | 50 | 1-31/32 | 0.21 | 0.47 |
| PSCP20 | 20 | #6 | 20M | 34 | 1-11/32 | 54 | 2-1/8 | 0.22 | 0.49 |
| PSCP22 | 22 | #7 | - | 39 | 1-17/32 | 58 | 2-9/32 | 0.28 | 0.62 |
| PSCP26 | 26 | #8 | 25M | 39 | 1-17/32 | 66 | 2-19/32 | 0.29 | 0.64 |
| PSCP28 | 28 | #9 | 30M | 44 | 1-47/64 | 68 | 2-43/64 | 0.42 | 0.93 |
| PSCP30 | 30 | - | - | 49 | 1-59/64 | 70 | 2-3/4 | 0.57 | 1.26 |
| PSCP32 | 32 | #10 | - | 49 | 1-59/64 | 72 | 2-53/64 | 0.58 | 1.28 |
| PSCP36 | 36 | #11 | 35M | 54 | 2-1/8 | 82 | 3-15/64 | 0.78 | 1.72 |
| PSCP40 | 40 | - | - | 59 | 2-21/64 | 90 | 3-35/64 | 0.91 | 2.01 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные в таблице, являются символическими.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **transCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Используются с широким спектром международных марок арматуры
- ▶ Система нарезки параллельной резьбы исключает потерю прочности соединения при скольжении
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты Transcoup предназначены для соединения стержней разного диаметра где, по крайней мере, один стержень может свободно вращаться и свободно перемещаться в своём осевом направлении. Муфты имеют внутри параллельную резьбу, что обеспечивает прочное механическое соединение стальных арматур.

Муфты Transcoup соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий а также потребностям Отдела Транспортировки, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | NEN EN 1992-1-1 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с арматуры.



2. Привинтите муфту на стержень с резьбой.



3. Выровняйте соответствующую арматуру. Вкрутите арматуру до середины муфты.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|---------|---------|--------------------|---------|-------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| TRCP16 | 16/12 | #5/#4 | 15M/10M | 29 | 1-9/64 | 43 | 1-11/16 | 0.1 | 0.23 |
| TRCP20 | 20/16 | #6/#5 | 20M/15M | 34 | 1-11/32 | 51 | 2-1/64 | 0.18 | 0.4 |
| TRCP26 | 26/20 | #8/#6 | 25M/20M | 39 | 1-17/32 | 60 | 2-23/64 | 0.26 | 0.58 |
| TRCP28A | 28/20 | #9/#6 | 30M/20M | 44 | 1-47/64 | 61 | 2-13/32 | 0.32 | 0.71 |
| TRCP28 | 28/26 | #9/#8 | 30M/25M | 44 | 1-47/64 | 67 | 2-41/64 | 0.36 | 0.8 |
| TRCP32 | 32/26 | #10/#8 | - | 49 | 1-59/64 | 69 | 2-23/32 | 0.44 | 0.98 |
| TRCP36 | 36/32 | #11/#10 | - | 54 | 2-1/8 | 77 | 3-1/32 | 0.68 | 1.5 |
| TRCP40 | 40/32 | - | - | 59 | 2-21/64 | 81 | 3-3/16 | 0.75 | 1.66 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные в таблице, являются символическими.
- По запросу доступны дополнительные диаметры.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

 строительные
технологические


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **SOSCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствует требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Используется с широким спектром международных марок арматуры
- ▶ Легко и быстро устанавливается
- ▶ Не требует нарезания резьбы, распилки или обжима
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты Soscoup легко и просто устанавливаются на строительной площадке. Муфта может быть установлена с помощью стандартного гаечного ключа в зависимости от ее размера. Головки болтов срезаются при достижении правильной монтажной прочности. Допускается простой визуальный контроль. Данный метод применяется при исправлении изогнутых арматурных стержней, модернизации, сборке перекрытия и в новом строительстве.

| | | | |
|---|---------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | ACI 359 | Eurocode 2 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА



1. Поместите арматуру в муфту



2. Чтобы закрепить соединение арматуры, болты фиксируются внутрь.



3. Повторите шаги 1 и 2 с другой стороны муфты для 2го стержня арматуры.

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | |
|-----------------|-----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|----------|--------------------------|-------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| SOSCP12 | 12 | #4 | 10M | 29 | 1-9/64 | 99 | 3-57/64 | 0.40 | 0.89 |
| SOSCP14 | 14 | - | - | 35 | 1-3/8 | 109 | 4-19/64 | 0.60 | 1.33 |
| SOSCP16 | 16 | #5 | 15M | 35 | 1-3/8 | 109 | 4-19/64 | 0.60 | 1.33 |
| SOSCP18 | 18 | - | - | 44 | 1-47/64 | 153 | 6-1/32 | 1.30 | 2.87 |
| SOSCP20 | 20 | #6 | 20M | 44 | 1-47/64 | 153 | 6-1/32 | 1.30 | 2.87 |
| SOSCP22 | 22 | #7 | - | 48 | 1-57/64 | 173 | 6-13/16 | 1.80 | 3.97 |
| SOSCP26 | 26 | #8 | 25M | 54 | 2-1/8 | 173 | 6-13/16 | 2.30 | 5.08 |
| SOSCP28 | 28 | #9 | 30M | 60 | 2-23/64 | 173 | 6-13/16 | 2.80 | 6.18 |
| SOSCP30 | 30 | - | - | 60 | 2-23/64 | 173 | 6-13/16 | 2.80 | 6.18 |
| SOSCP32 | 32 | #10 | - | 65 | 2-9/16 | 220 | 8-21/32 | 4.00 | 8.82 |
| SOSCP36 | 36 | #11 | 35M | 72 | 2-53/64 | 286 | 11-17/64 | 6.20 | 13.67 |
| SOSCP40 | 40 | - | - | 80 | 3-5/32 | 400 | 15-3/4 | 11.60 | 25.58 |

ХАРАКТЕРИСТИКИ БОЛТОВ

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Размер Гнезда | | Среднее закручивание Болта | | Количество Метрика Болтов |
|-----------------|-----------------|-----|--------|---------------|-------|-------------------------------|---------|------------------------------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [N-m] | [ft-lb] | |
| SOSCP12 | 12 | #4 | 10M | 13 | 1/2 | 205 | 150 | 4 |
| SOSCP14 | 14 | - | - | 13 | 1/2 | 205 | 150 | 4 |
| SOSCP16 | 16 | #5 | 15M | 13 | 1/2 | 205 | 150 | 4 |
| SOSCP18 | 18 | - | - | 13 | 1/2 | 205 | 150 | 6 |
| SOSCP20 | 20 | #6 | 20M | 13 | 1/2 | 205 | 150 | 6 |
| SOSCP22 | 22 | #7 | - | 16 | 5/8 | 340 | 250 | 6 |
| SOSCP26 | 26 | #8 | 25M | 16 | 5/8 | 475 | 350 | 6 |
| SOSCP28 | 28 | #9 | 30M | 16 | 5/8 | 475 | 350 | 6 |
| SOSCP30 | 30 | - | - | 16 | 5/8 | 475 | 350 | 6 |
| SOSCP32 | 32 | #10 | - | 21 | 13/16 | 750 | 550 | 10 |
| SOSCP36 | 36 | #11 | 35M | 21 | 13/16 | 750 | 550 | 12 |
| SOSCP40 | 40 | - | - | 21 | 13/16 | 820 | 600 | 12 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные в таблице, являются символическими. Длина болта может варьироваться после среза головок болта.
- Перед началом установки с помощью пневматического гайковерта проверьте давление воздуха, силу закручивания и требования к воздушному потоку.
- Рекомендуется использовать пневматический гайковерт с номинальным нормативом закручивания 2х.
- Когда достигается соответствующий момент затяжки болта, головки болтов должны быть удалены.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **weldCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Изготовлены из сварных марок стали
- ▶ Специальная геометрическая выемка уменьшает площадь сварки
- ▶ Соединяют секции или плиты из конструкционной стали с усиливающим стержнем
- ▶ Система нарезки параллельной резьбы исключает потерю прочности соединения при скольжении
- ▶ Легко соединяются
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм



Муфты Weldscoup предназначены для обеспечения быстрого соединения между арматурными стальными стержнями, перпендикулярными профилями и пластинами из конструкционной стали. Эти муфты изготовлены из сварных марок стали, чтобы упростить процесс сварки. Данная система применяется при соединении арматуры с колоннами из конструкционной стали и балками. Структурная целостность обеспечивается сваркой перед заливкой бетона.

Муфты Weldscoup соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | NEN EN 1992-1-1 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Установите муфту на поверхность материала.
2. Приварите муфту как минимум в трёх положениях. убедитесь, что муфта правильно прикреплена.
3. Выровняйте соответствующую арматуру. Вкрутите арматуру до середины муфты.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| WDCP10 | 10 | #3 | - | 27 | 1-1/16 | 27 | 1-1/16 | 0.03 | 0.07 |
| WDCP12 | 12 | #4 | 10M | 29 | 1-9/64 | 32 | 1-17/64 | 0.06 | 0.14 |
| WDCP14 | 14 | - | - | 37 | 1-29/64 | 39 | 1-17/32 | 0.08 | 0.18 |
| WDCP16 | 16 | #5 | 15M | 39 | 1-17/32 | 40 | 1-37/64 | 0.12 | 0.27 |
| WDCP18 | 18 | - | - | 42 | 1-21/32 | 40 | 1-37/64 | 0.13 | 0.29 |
| WDCP20 | 20 | #6 | 20M | 44 | 1-47/64 | 45 | 1-49/64 | 0.16 | 0.36 |
| WDCP22 | 22 | #7 | - | 48 | 1-57/64 | 50 | 1-31/32 | 0.17 | 0.38 |
| WDCP26 | 26 | #8 | 25M | 49 | 1-59/64 | 53 | 2-43/64 | 0.24 | 0.53 |
| WDCP28 | 28 | #9 | 30M | 54 | 2-1/8 | 55 | 2-3/32 | 0.33 | 0.73 |
| WDCP30 | 30 | - | - | 59 | 2-21/64 | 55 | 2-3/32 | 0.34 | 0.75 |
| WDCP32 | 32 | #10 | - | 64 | 2-33/64 | 60 | 2-23/64 | 0.45 | 1.00 |
| WDCP36 | 36 | #11 | 35M | 64 | 2-33/64 | 65 | 2-9/16 | 0.52 | 1.15 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные в таблице, являются символическими.
- Размеры муфт, которые не указаны в таблице, могут быть доступны по специальному заказу.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.

 строительные
технологические


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **presCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствует или превосходит требования основных международных строительных норм и условий
- ▶ Можно использовать в широком спектре международных марок арматуры и системы деформации
- ▶ Отсутствует уменьшения стержня арматуры при поперечном сечении.
- ▶ Легко и быстро устанавливается
- ▶ Нет необходимости заканчивать подготовку в цеху
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Обжимные Муфты Prescoupcold разработаны, чтобы соединять муфты на месте. Гидравлический обжимной пресс со специальными штампами деформирует муфты вокруг концов арматуры, которые будут соединены. Этот метод



создает механическое соединение между арматурными стержнями. С помощью этой системы можно соединять арматурные стержни разных размеров. Это механическое соединение также можно использовать для соединения арматурных стержней с деталями из конструкционной стали. Портативные и настольные прессы холодного обжима предоставляются фирмой Regnum Construction. Типичная область применения включает в себя соединение туннельной прохода, соединение стержней колонн, соединение стержней балок, будущие расширения и сегментные заливки бетона, ремонтные

Муфты Wagsoup соответствует или превосходит требования основных международных строительных норм и условий а также потребностям Отдела Транспортировки, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | NEN EN 1992-1-1 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Отметьте на арматуре маркером половину длины муфты от конца.



2. Поместите арматуру в муфту и обожмите муфту прессом.



3. Повторите шаг 2 с соответствующим арматурным стержнем для соединения.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | | Давление Пресса | | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|----------|-----------------------|-------|-----------------|-------|---------------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] | [MPa] | [ksi] | Кол-во Выемок |
| PRSCP12 | 12 | #4 | 10M | 24 | 15/16 | 109 | 4-19/64 | 0.3 | 0.67 | 40 | 5.9 | 4 |
| PRSCP14 | 14 | - | - | 26 | 1-1/32 | 115 | 4-17/32 | 0.35 | 0.78 | 40 | 5.9 | 4 |
| PRSCP16 | 16 | #5 | 15M | 30 | 1-3/16 | 130 | 5-1/8 | 0.52 | 1.15 | 40 | 5.9 | 4 |
| PRSCP18 | 18 | - | - | 34 | 1-11/32 | 130 | 5-1/8 | 0.67 | 1.48 | 40 | 5.9 | 4 |
| PRSCP20 | 20 | #6 | 20M | 36 | 1-27/64 | 150 | 5-29/32 | 0.83 | 1.83 | 40 | 5.9 | 4 |
| PRSCP22 | 22 | #7 | - | 40 | 1-37/64 | 170 | 6-11/16 | 1.17 | 2.58 | 44 | 6.4 | 6 |
| PRSCP26 | 26 | #8 | 25M | 45 | 1-49/64 | 190 | 7-31/64 | 1.59 | 3.51 | 53 | 7.7 | 6 |
| PRSCP28 | 28 | #9 | 30M | 50 | 1-31/32 | 210 | 8-17/64 | 2.23 | 4.92 | 55 | 8 | 8 |
| PRSCP30 | 30 | - | - | 57 | 2-1/4 | 190 | 9-29/64 | 3.48 | 7.68 | 57 | 8.3 | 10 |
| PRSCP32 | 32 | #10 | - | 57 | 2-1/4 | 190 | 9-29/64 | 3.48 | 7.28 | 57 | 8.3 | 10 |
| PRSCP36 | 36 | #11 | 35M | 63 | 2-31/64 | 270 | 10-5/8 | 4.45 | 9.82 | 48 | 7 | 12 |
| PRSCP40 | 40 | - | - | 70 | 2-3/4 | 300 | 11-13/16 | 6.11 | 13.48 | 52 | 7.6 | 14 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры указанные на графике являются символическими.
- Проверьте давление пресса перед обжимом.
- Количество выемок указывает общее число прессовки двух сторон муфты.
- Не прессуйте больше чем количество выемок указанных в графике, что может привести к образованию трещин на муфте.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **fastCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Легко и быстро устанавливается
- ▶ Простая регулировка на месте обеспечивает большую универсальность рабочей площадки
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 20 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль

Муфты Fastcoup состоит из стальной муфты овальной формы и клина. Муфта помещается вокруг двух стальных стержней, которые будут соединены.



Клин устанавливается на муфту и вставляется приводным гидравлическим прищипивателем. Клин затем приводится в действие, чтобы завершить соединение через предварительно просверленное отверстие в муфте и между стержнями. В секунды клин прищипывается. Типичные приложения включает ремонт дороги, ремонт мостов, сборные элементы, спиральное усиление, соединения, хомут и связку.



Fastcoup совместимый Прищипиватель поставляется фирмой Regnum по запросу заказчика.

Муфты Bridgesoup соответствует или превосходит требования основных международных строительных норм и условий, включая:

| | | | |
|---|---------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | Eurocode 2 | GOST 34278 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Поместите муфту на арматуру; конец стержня должен как минимум переступить конец муфты.

2. Поместите клин на муфту и пришпильте.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Длина* | | Ширина* | | Единица Измерения (*) | |
|-----------------|-----------------|-----|--------|--------|---------|---------|---------|--------------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| FSCP12 | 12 | #4 | 10M | 48 | 1-5/8 | 27 | 1-1/16 | 0.2 | 0.45 |
| FSCP16 | 16 | #5 | 15M | 57 | 1-15/16 | 33 | 1-5/16 | 0.34 | 0.75 |
| FSCP20 | 20 | #6 | 20M | 70 | 2-3/8 | 40 | 1-15/16 | 0.62 | 1.37 |

(*) Размер и вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

 строительные
технологические


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **groutCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Обеспечивают структурную целостность между сборными элементами.
- ▶ Исключают сварку на объекте.
- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Можно использовать широкий спектр международных марок арматуры
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Доступны в размерах 16мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты Groutcoup специально разработаны для структурного соединения сборных структурных элементов, таких как колонны и стены. Муфта крепится на резьбовую арматуру Regnum и располагается в форме на заводе по производству сборного железобетона. Муфты Groutcoup заполняются цементным раствором высокой производительности, что создаёт сцепление между муфтой и примыкающим стержнем на строительной площадке. Резьбовые стержни могут быть приобретены у Regnum или Regnum может предоставить резьбонарезной станок заводского изготовления поставщику.

Муфты Groutcoup соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий, включая:

IBC Type 1
(125% Условный Доход)

IBC Type 2
(Указанный Предел)

ACI 318 Type 1
(125% Условный Доход)

ACI 318 Type 2
(Указанный Предел)

Турецкий Сейсмический Код 2018

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Привинтите муфты к резьбовому стержню. Залейте бетонный элемент.



2. Выровняйте соответствующий сборный элемент.



3. Заполните муфту с помощью специального раствора, чтобы обеспечить соединение.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Длина Заглубления | |
|-----------------|-----------------|-----|--------|--------------------|----------|-------|--------|-------------------|---------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [mm] | ["] |
| GRCP16 | 16 | #5 | 15M | 199 | 7-13/16 | 65 | 6-1/8 | 156 | 7/8 |
| GRCP20 | 20 | #6 | 20M | 199 | 7-13/16 | 65 | 6-1/8 | 156 | 1-1/8 |
| GRCP22 | 22 | #7 | - | 199 | 7-13/16 | 65 | 6-1/8 | 156 | 1-1/4 |
| GRCP26 | 26 | #8 | 25M | 219 | 8-5/8 | 68 | 7 | 178 | 1-3/8 |
| GRCP28 | 28 | #9 | 30M | 248 | 9-3/4 | 72 | 8 | 203 | 1-1/2 |
| GRCP32 | 32 | #10 | - | 275 | 10-13/16 | 76 | 9 | 229 | 1-9/16 |
| GRCP36 | 36 | #11 | 35M | 303 | 11-15/16 | 79 | 9-7/8 | 251 | 1-11/16 |
| GRCP40 | 40 | - | - | 386 | 15-3/16 | 94 | 12-3/4 | 324 | 2-1/4 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

 строительные
технологические


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **taperCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Можно использовать с широким спектром международных марок арматуры и моделей
- ▶ Перекрестная резьба исключена благодаря конструкции с конической резьбой
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты Tapercoup предназначены для сращивания стержней одинакового диаметра где, по крайней мере, один стержень может свободно вращаться и свободно перемещаться в своём осевом направлении. Муфты обработаны изнутри параллельной резьбой, что обеспечивает механическое соединение двух соответствующих стальных арматур.

Типичные приложения включает механическое соединение колонных стержней, соединение балки, будущие расширения и сегментарный залив бетона.

Муфты Wagsoup соответствует или превосходит требования основных международных строительных норм и условий, а также потребностям Отдела Транспортировки, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | NEN EN 1992-1-1 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с арматуры.



2. Привинтите муфту на стержень с резьбой.



3. Выверните соответствующую арматуру. Вкрутите арматуру до середины муфты. Зафиксируйте соединение с помощью гаечного ключа.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | | Значение Закручивания | |
|-----------------|-----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|--------------------------|------|--------------------------|---------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] | [Nm] | [ft-lb] |
| TRCP12 | 12 | #4 | 10M | 17 | 43/64 | 50 | 1-31/32 | 0.05 | 0.12 | 40 | 30 |
| TRCP14 | 14 | - | - | 22 | 55/64 | 56 | 2-13/64 | 0.11 | 0.25 | 80 | 60 |
| TRCP16 | 16 | #5 | 15M | 22 | 55/64 | 61 | 2-13/32 | 0.10 | 0.23 | 120 | 90 |
| TRCP18 | 18 | - | - | 27 | 1-1/16 | 72 | 2-53/64 | 0.2 | 0.45 | 150 | 110 |
| TRCP20 | 20 | #6 | 20M | 27 | 1-1/16 | 87 | 3-27/64 | 0.21 | 0.47 | 180 | 130 |
| TRCP22 | 22 | #7 | - | 30 | 1-3/16 | 91 | 3-37/64 | 0.27 | 0.6 | 220 | 160 |
| TRCP26 | 26 | #8 | 25M | 35 | 1-3/8 | 97 | 3-13/16 | 0.38 | 0.84 | 270 | 200 |
| TRCP28 | 28 | #9 | 30M | 40 | 1-37/64 | 101 | 3-15/16 | 0.57 | 1.26 | 270 | 200 |
| TRCP30 | 30 | - | - | 40 | 1-37/64 | 121 | 4-49/64 | 0.60 | 1.33 | 300 | 200 |
| TRCP32 | 32 | #10 | - | 45 | 1-49/64 | 108 | 4-1/4 | 0.75 | 1.66 | 300 | 200 |
| TRCP36 | 36 | #11 | 35M | 50 | 1-31/32 | 121 | 4-49/64 | 1.01 | 2.23 | 300 | 200 |
| TRCP40 | 40 | - | - | 55 | 2-11/64 | 131 | 5-5/32 | 1.30 | 2.87 | 350 | 200 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Блокировка с помощью гаечного ключа является обязательной. Значения закручивания показаны в таблице выше.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **doubleCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Можно использовать широкий спектр международных марок арматуры и моделей деформации
- ▶ Насаживаемые головки могут быть изготовлены на объекте или на заводе
- ▶ Легко и быстро устанавливается
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 36 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты Doublecoup предназначены для сращивания стержней одинакового диаметра где, ни один из стержней не может быть повернут и свободно вращаться вокруг своей оси. Муфты обработаны изнутри параллельной резьбой, что обеспечивает механическое соединение двух соответствующих стальных арматур. Насадки концов арматуры могут быть изготовлены на объекте или на заводе.

Типичное приложение включает механическое соединение колонных стержней, гнутые стержни, предварительно связанные клетки, соединение балок, будущие расширения.

Муфты Ваgсoup соответствует или превосходит требования основных международных строительных норм и условий, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | GOST 34278 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Смонтируйте первую часть муфты на арматуру.

2. Выровняйте соответствующую арматуру. Поверните другую часть муфты, чтобы создать механическое соединение.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Общая Длина | | Единица измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|-------|-------------|-------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| DVCP12 | 12 | #4 | 10M | 35 | 1-3/8 | 51 | 2 | 0.07 | 0.16 |
| DVCP16 | 16 | #5 | 15M | 38 | 1-1/2 | 54 | 2-1/8 | 0.16 | 0.36 |
| DVCP20 | 20 | #6 | 20M | 41 | 1-5/8 | 60 | 2-3/8 | 0.24 | 0.53 |
| DVCP22 | 22 | #7 | - | 48 | 1-7/8 | 73 | 2-7/8 | 0.31 | 0.69 |
| DVCP26 | 26 | #8 | 25M | 54 | 2-1/8 | 79 | 3-1/8 | 0.34 | 0.75 |
| DVCP28 | 28 | #9 | 30M | 60 | 2-3/8 | 89 | 3-1/2 | 0.49 | 1.09 |
| DVCP32 | 32 | #10 | - | 67 | 2-5/8 | 95 | 3-3/4 | 0.68 | 1.5 |
| DVCP36 | 36 | #11 | 35M | 73 | 2-7/8 | 108 | 4-1/4 | 0.91 | 2.01 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **fricCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Можно использовать широкий спектр международных марок арматуры и моделей деформации
- ▶ Производство на заводах с CNC лазером приводит к получению высококачественного продукта с более точными и последовательными резьбами
- ▶ Легко и быстро устанавливается
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Муфты Friccouр предназначены для сращивания стержней одинакового диаметра где, по крайней мере, один стержень может свободно вращаться и свободно перемещаться в своём осевом направлении. Роторная Сварка Трением (RFW) это процесс сварки в твердом состоянии, который генерирует тепло посредством механического трения между деталями при относительно вращательном движении друг к другу, с добавлением боковой силы "осадки" чтобы пластически смещать и соединять материалы.

Детали Муфты Friccouр фирмы Regnum приварены к соответствующим арматурным стержням с помощью Системы Сварки Трения при помощи компьютерного управления. Этот процесс быстрее, чем нарезка арматуры, необходимая для других систем.

Типичные приложения включает механическое соединение колонных стержней, соединение балки, будущие расширения и сегментарный залив бетона.

Муфты Ваgcouр соответствует или превосходит требования основных международных строительных норм и условий, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | GOST 34278 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

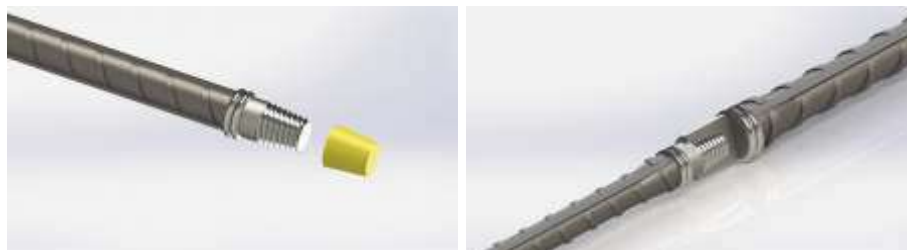
Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с арматуры с охватываемой муфтой fгiccoup.

2. Выварните соответствующую арматуру с охватываемой fгiccoup. Поворачивайте арматуру, пока между двумя секциями не останется свободного движения.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр Охватываемой (*) | | Длина Охватываемой Детали | | Внешний Диаметр Охватывающий (*) | | Длина Охватывающей Детали | | Общая Единица Измерения (*) | |
|---------------|----------------|-----|--------|----------------------------------|---------|---------------------------|---------|----------------------------------|---------|---------------------------|---------|-----------------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| FRCP12 | 12 | #4 | 10M | 14 | 35/64 | 38 | 1-1/2 | 19 | 3/4 | 29 | 1-9/64 | 0.06 | 0.14 |
| FRCP16 | 14 | - | - | 18 | 45/64 | 41 | 1-39/64 | 25 | 63/64 | 32 | 1-17/64 | 0.1 | 0.23 |
| FRCP20 | 16 | #5 | 15M | 19 | 3-2019 | 43 | 1-11/16 | 25 | 63/64 | 40 | 1-37/64 | 0.12 | 0.27 |
| FRCP26 | 18 | - | - | 25 | 63/64 | 55 | 2-11/64 | 34 | 1-11/32 | 50 | 1-31/32 | 0.27 | 0.6 |
| FRCP28 | 20 | #6 | 20M | 28 | 1-7/64 | 60 | 2-23/64 | 38 | 1-1/2 | 60 | 2-23/64 | 0.38 | 0.84 |
| FRCP32 | 22 | #7 | - | 32 | 1-17/64 | 63 | 2-31/64 | 42 | 1-21/32 | 63 | 2-31/64 | 0.51 | 1.13 |
| FRCP40 | 26 | #8 | 25M | 40 | 1-37/64 | 75 | 2-61/64 | 53 | 2-3/32 | 70 | 2-3/4 | 0.92 | 2.03 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

**строительные
технологические**


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Опора **headCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Устраняют захват арматуры
- ▶ Система Насадки Параллельной Резьбы исключает потерю прочности соединения при скольжении
- ▶ Минимизирует продолжительность разработки
- ▶ Легко и быстро устанавливается
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль



Опоры HeadcouP предназначены для создания достаточного захвата бетона на основе теории среза конуса. Он предлагает альтернативный способ создания более простой и более эффективной анкеровки конца арматурного стержня, чем традиционный захват арматуры в бетоне. Передняя часть муфты рассчитана на перенос полной нагрузки арматуры, тогда как опора опирается на бетон или конструкционную сталь.

Опоры обработаны изнутри параллельной резьбой, что обеспечивает механическое соединение соответствующих стальных арматур. Типичное система применяется в окончание столбцов, окончание стержней.

Опоры HeadcouP BarCOUP соответствует или превосходит требования основных международных строительных норм и условий а также потребностям Отдела Транспортировки, включая :

| | | |
|--------|----------|------------|
| BS8110 | DIN 1045 | Eurocode 2 |
| UBC | IBC | ACI 318 |
| AS3600 | TS500 | |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с арматуры.

2. Привинтите опору Headscop на стержень с резьбой.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| HDCP12 | 12 | #4 | 10M | 29 | 1-9/64 | 17 | 43/64 | 0.07 | 0.16 |
| HDCP14 | 14 | - | - | 34 | 1-11/32 | 19 | 3/4 | 0.11 | 0.25 |
| HDCP16 | 16 | #5 | 15M | 38 | 1-1/2 | 22 | 55/64 | 0.15 | 0.34 |
| HDCP18 | 18 | - | - | 43 | 1-11/16 | 24 | 15/16 | 0.21 | 0.47 |
| HDCP20 | 20 | #6 | 20M | 47 | 1-27/32 | 27 | 1-1/16 | 0.28 | 0.62 |
| HDCP22 | 22 | #7 | - | 52 | 2-3/64 | 28 | 1-7/64 | 0.35 | 0.78 |
| HDCP26 | 26 | #8 | 25M | 59 | 2-21/64 | 32 | 1-17/64 | 0.52 | 1.15 |
| HDCP28 | 28 | #9 | 30M | 64 | 2-33/64 | 35 | 1-3/8 | 0.66 | 1.46 |
| HDCP30 | 30 | - | - | 69 | 2-23/32 | 37 | 1-29/64 | 0.81 | 1.79 |
| HDCP32 | 32 | #10 | - | 74 | 2-29/32 | 38 | 1-1/2 | 0.99 | 2.19 |
| HDCP36 | 36 | #11 | 35M | 84 | 3-5/16 | 41 | 1-39/64 | 1.41 | 3.11 |
| HDCP40 | 40 | - | - | 90 | 3-35/64 | 45 | 1-49/64 | 1.95 | 4.3 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

 строительные
технологические


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **bridgeCOUP**

СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Можно использовать широкий спектр международных марок арматуры и моделей деформации
- ▶ Система Насадки Параллельной Резьбы исключает потерю прочности соединения при скольжении
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм



Соединительные Муфты BridgeCouP широко используются в производстве клеток. Когда арматура не может быть состыкована стык к стыку (как это часто бывает в производстве клеток), могут быть использованы Клеточные Муфты BridgeCouP. Оба стержня имеют стандартную параллельную резьбу, и Комплект BridgeCouP используется для их соединения. Этот набор состоит из трёх частей, собранных вместе: клеточная стойка, длинная муфта и контргайка. Конец стойки клетки имеет внутреннюю резьбу, которая охватывает один стержень (предпочтителен верхний стержень в случае вертикальных клеток).

Муфты BridgeCouP соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | GOST 34278 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Привинтите мостовой набор на стержень.



2. Выкрутите соединительную муфту из комплекта охватывающей муфты с внутренней резьбой и наденьте на другой стержень.



3. Выкрутите гайку из комплекта с охватывающей резьбой.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | Общая длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| BGCP12 | 12 | #4 | 10M | 19 | 3/4 | 77 | 3-1/32 | 0.11 | 0.25 |
| BGCP14 | 14 | - | - | 24 | 15/16 | 90 | 3-35/64 | 0.2 | 0.45 |
| BGCP16 | 16 | #5 | 15M | 29 | 1-9/64 | 103 | 4-1/16 | 0.31 | 0.69 |
| BGCP18 | 18 | - | - | 34 | 1-11/32 | 116 | 4-9/16 | 0.49 | 1.09 |
| BGCP20 | 20 | #6 | 20M | 34 | 1-11/32 | 132 | 5-13/64 | 0.54 | 1.2 |
| BGCP22 | 22 | #7 | - | 39 | 1-17/32 | 143 | 5-5/8 | 0.7 | 1.55 |
| BGCP26 | 26 | #8 | 25M | 39 | 1-17/32 | 164 | 6-29/64 | 0.73 | 1.61 |
| BGCP28 | 28 | #9 | 30M | 44 | 1-47/64 | 183 | 7-13/64 | 1.14 | 2.52 |
| BGCP30 | 30 | - | - | 49 | 1-59/64 | 191 | 7-33/64 | 1.56 | 3.44 |
| BGCP32 | 32 | #10 | - | 49 | 1-59/64 | 199 | 7-53/64 | 1.61 | 3.55 |
| BGCP36 | 36 | #11 | 35M | 54 | 2-1/8 | 225 | 8-55/64 | 2.15 | 4.74 |
| BGCP40 | 40 | - | - | 59 | 2-21/64 | 247 | 9-23/32 | 2.5 | 5.52 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

 строительные
технологические


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ
Муфты rollCOUP
СВОЙСТВА

- ▶ Соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий
- ▶ Можно использовать широкий спектр международных марок арматуры и моделей деформации
- ▶ Цилиндрическая Система Параллельной Резьбы даёт чёткий вид и исключает потерю прочности соединения при скольжении
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 40 мм



- ▶ Допускается простой визуальный контроль

Цилиндрическая Система Параллельной Резьбы Rollcoups механического соединения предназначена для соединения железобетонных арматурных стержней. Rollcoups предназначены для сращивания стержней одинакового диаметра где, по крайней мере, один стержень может свободно вращаться и свободно перемещаться в своём осевом направлении. Муфты обработаны изнутри параллельной резьбой, что обеспечивает механическое соединение двух соответствующих стальных арматур. Благодаря процессу накатанной резьбы, сопротивление усталости Rollcoups намного лучше, чем указано в коде AASHTO. Типичные приложения включают механическое соединение колонных стержней, соединение балки, будущие расширения и сегментарный залив бетона.

Муфты Rollcoups соответствуют требованиям основных международных строительных норм и условий а также потребностям Отдела Транспортировки, включая:

| | | | |
|---|------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| AASHTO | ACI 349 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | NF A 35-020-1 |
| ABNT NBR 8548:1984 | ACI 359 | IBC Type 2 (Указанный Предел) | NF EN 1992-1-1 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | AS3600 | ISO 15835 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | Eurocode 2 | GOST 34278 | Инженерный Корпус армии США |

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА


1. Снимите защитный колпачок с арматуры.



2. Вкрутите муфту на резьбовой стержень, на другой стержень.



3. Выровняйте соответствующую арматуру. Вкрутите арматуру до середины муфты.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | длина | | Единица Измерения (*) | |
|--------------|----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|-----------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| RLCP12 | 12 | #4 | 10M | 19 | 3/4 | 38 | 1-1/2 | 0.05 | 0.12 |
| RLCP14 | 14 | - | - | 24 | 15/16 | 42 | 1-21/32 | 0.09 | 0.2 |
| RLCP16 | 16 | #5 | 15M | 29 | 1-9/64 | 47 | 1-27/32 | 0.14 | 0.31 |
| RLCP18 | 18 | - | - | 34 | 1-11/32 | 50 | 1-31/32 | 0.21 | 0.47 |
| RLCP20 | 20 | #6 | 20M | 34 | 1-11/32 | 54 | 2-1/8 | 0.22 | 0.49 |
| RLCP22 | 22 | #7 | - | 39 | 1-17/32 | 58 | 2-9/32 | 0.28 | 0.62 |
| RLCP26 | 26 | #8 | 25M | 39 | 1-17/32 | 66 | 2-19/32 | 0.29 | 0.64 |
| RLCP28 | 28 | #9 | 30M | 44 | 1-47/64 | 68 | 2-43/64 | 0.42 | 0.93 |
| RLCP30 | 30 | - | - | 49 | 1-59/64 | 70 | 2-3/4 | 0.57 | 1.26 |
| RLCP32 | 32 | #10 | - | 49 | 1-59/64 | 72 | 2-53/64 | 0.58 | 1.28 |
| RLCP36 | 36 | #11 | 35M | 54 | 2-1/8 | 82 | 3-15/64 | 0.78 | 1.72 |
| RLCP40 | 40 | - | - | 59 | 2-21/64 | 90 | 3-35/64 | 0.91 | 2.01 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры указанные на графике являются символическими.
- It Рекомендуется закреплять соединения используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

 строительные
технологические


СИСТЕМА МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Муфты **сгуоСОУР**

СВОЙСТВА

- ▶ Улучшенные характеристики и стабильность при криогенных температурах (-168 °C / -270 °F)
- ▶ Легко и быстро устанавливаются
- ▶ Тонкий дизайн уменьшает бетонное покрытие
- ▶ Доступны в размерах 12мм – 32 мм
- ▶ Допускается простой визуальный контроль
- ▶ Подходит для использования с криогенными арматурными стержнями



Муфты SguoSouP Regnum предназначены для сращивания стержней одинакового диаметра где, по крайней мере, один стержень может свободно вращаться и свободно перемещаться в своём осевом направлении. Муфты SguoSouP должны быть указаны при использовании арматурного стержня криогенного качества, или во время нормальной работы или аварийных условиях, где температура падает ниже -20 °C (-4 °F). Эти муфты подходят для использования в конструкциях, построенных в соответствии с EN 14620-3:2006. Типичные приложения включает механическое соединение арматурных стержней в резервуарах для хранения LNG и LPG.

Муфты SguoSouP соответствуют требованиям основных международных строительных норм, включая:

| | | | |
|---|-------------------------------------|----------------|--------------------------------|
| Eurocode 2 | IBC Type 1 (125% Условный Доход) | ISO 15835 | BS 7777 |
| ACI 318 Type 1 (125% Условный Доход) | IBC Type 2 (Указанный Предел) | GOST 34278 | Турецкий Сейсмический Код 2018 |
| ACI 318 Type 2 (Указанный Предел) | AS3600 | BS EN 1992-1-1 | EN 14620-3* |

*EN 14620-3:2006 уточняет общие требования к материалам, проектирование и строительство всех бетонных компонентов на строительном объекте, вертикальные, цилиндрические, стальные резервуары с плоским дном для хранения охлаждённых, сжиженных газов с рабочими температурами между 0°C и -165°C.

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY
Phone: +90 216 405 21 55 pbx
E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY
Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA

ПРОСТАЯ УСТАНОВКА



1. Снимите защитный колпачок с арматуры.



2. Вкрутите муфту на стержень с резьбой.



3. Выравните соответствующую арматуру. Вкрутите арматуру до середины муфты.

| Код Продукта | Размер Стержня | | | Внешний Диаметр(*) | | длина | | Единица Измерения (*) | |
|-----------------|-----------------|-----|--------|--------------------|---------|-------|---------|--------------------------|------|
| | Метрика [мм] | США | Канада | [mm] | ["] | [mm] | ["] | [кг] | [lb] |
| BRCP12 | 12 | #4 | 10M | 19 | 3/4 | 38 | 1-1/2 | 0.05 | 0.12 |
| BRCP14 | 14 | - | - | 24 | 15/16 | 42 | 1-21/32 | 0.09 | 0.2 |
| BRCP16 | 16 | #5 | 15M | 29 | 1-9/64 | 47 | 1-27/32 | 0.14 | 0.31 |
| BRCP20 | 20 | #6 | 20M | 34 | 1-11/32 | 54 | 2-1/8 | 0.22 | 0.49 |
| BRCP26 | 26 | #8 | 25M | 39 | 1-17/32 | 66 | 2-19/32 | 0.29 | 0.64 |
| BRCP28 | 28 | #9 | 30M | 44 | 1-47/64 | 68 | 2-43/64 | 0.42 | 0.93 |
| BRCP32 | 32 | #10 | - | 39 | 1-17/32 | 66 | 2-19/32 | 0.29 | 0.64 |

(*) Диаметр стержня и его вес зависят от страны.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Размеры, указанные на графике, являются символическими.
- Рекомендуется закреплять соединения, используя гаечный ключ. Нет необходимости в специфическом закручивании.
- Рекомендуется сохранять защитные колпачки для повторного использования.
- Ознакомьтесь с полной инструкцией по монтажу продукции перед началом установки.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Требования к испытаниям на растяжение при криогенных температурах указаны в EN 14620-3 Annex A.3. Предел прочности соединения должен соответствовать пределу текучести без надреза или превышать его. Он известен как Коэффициент Чувствительности Выреза (NSR).

$$NSR = \frac{\text{Прочность на разрыв для муфты Crycoup Regnum}}{\text{более низкий предел текучести без надреза}} \geq 1$$

*Примечание: Regnum предлагает использовать критерии испытаний арматурных стержней указанных в EN 14620-3, где нет действующих кодов, использования системы соединения для криогенных приложений. Строительные коды BS 7777 часть 3 и EN 14620-3 наиболее часто применяемые стандарты проектирования и строительства плоскостенных, вертикальных, цилиндрических резервуаров для хранения при низких температурах.

строительные
технологические





РЕГНУМ РУС
строительные технологические решения

Инновационные
решения
для лучшего
будущего



РЕГНУМ РУС

строительные технологические решения



www.regnumstroy.ru
info@regbar.com

HEADQUARTERS

Caferağa Mah. Albay Faik Sözdener Cad.
No:7/23 Kadıköy - İstanbul - TURKEY

Phone: +90 216 405 21 55 pbx

E-mail: info@regbar.com

PLANT

Sanayi Mah. İzmit Sanayi Sitesi
13. Cadde 318 Blok Apt. No: 318/132
No:9 İzmit - Kocaeli - TURKEY

Mobile: +90 541 932 37 51

RUSSIA BRANCH

Lesnaya Plaza 4, 4th Lesnoy
Pereulok No: 24/8 125047
Moscow / RUSSIA